

Biella Fancy Yarns S.r.l.



CONTINUOUS YARN PRINTING MACHINE



MACCHINA PER LA STAMPA IN CONTINUO DEI FILATI



MS - NV/48 MACHINE

www.biellafancyyarns.it - info@biellafancy.com

Biella Fancy Yarns S.r.l.



4-6-8 colori / 48 fili

Velocità di lavoro regolabile da 20 a 150 m/1' (produzione sino a 70/80 Kg./h – Nm 3)

Titoli lavorabili da Nm 0,2 a Nm 60

Fibre lavorabili: naturali, vegetali, artificiali, sintetiche

Rapidità cambio cilindri di stampa

Costruzione monoblocco in acciaio inox con basamento di appoggio

Massima silenziosità

Feltro tubolare per stampa con computer

Cantra porta rocche, con sistema testa/coda, per carico sino a 500/600 Kg.

Gruppo alimentatore elettronico con encoder

Motore a.c. con inverter

Gruppi di stampa con sistema dosaggio colorante

Cucine colori con miscelazione, capacità lt.80 cad.

Dispositivo elettronico di compensazione tensione filati in continuo.

Contametri digitale.

Dispositivo di controllo rottura fili.

Dispositivo elettronico computerizzato per eliminazione disegni con sfalsatore assiale

Gruppo di uscita filati su doppia serie di assi a perimetro regolabile, regolazione elettronica velocità con inverter.

Peso max matasse: 1,2 kg.

Dispositivo automatico essiccazione matasse a raggi infrarossi con riduzione umidità 80-90% per miglior qualità stampe e maggior confort operatore

Quadro elettrico in acciaio inox - PLC per programmazione disegni - sino a 300 tratti colore - lunghezza max disegno 1200 mt., ripetibili all'infinito - video touch screen.

Potenza elettrica installata : 32 kw.

4-6-8 colours / 48 threads

Working speed adjustable from 20 to 150

m/1' (production till 70/80 kgs./h with Nm 3)

Workable counts from Nm 0,2 till Nm 60

Workable fibres: natural, vegetable, synthetic and artificial.

Very quick change of printing rollers

Construction of machine body in stainless steel, with supporting base

Very low noise level

Tubular felt for printing with computer

Feeding creel for bobbins, head-tail system, with loading till 500/600 kg.

Electronic feeding group, with encoder

A.c. motor, with inverter

Printing groups with colour dosing system

Dye kitchens with bath mixing, capacity lt.80/each.

Electronic device for continuous compensation of threads tension

Digital metercounter

Thread stop motion device

Electronic computerized device for avoiding patterning with axial moving system

Exit group with threads winding up on a double range of swifts with adjustable perimeter, electronic speed adjustments with inverter.

Max hanks weight: 1,2 kgs.

Automatic device for hanks drying, infrared rays system, with 80-90% moisture reduction for a best quality of printings and higher confort of operator

Electric panel in stainless steel, complete with PLC for drawing programmation - till 300 colours spaces - max drawing length: 1200 mts. - touch screen display.

Installed power: 32 kw

MS - NV/48 MACHINE

www.biellafancyyarns.it - info@biellafancy.com